



Ionic France
produits et compétences

FICHE TECHNIQUE AQUISOL A-SG

Floculant anionique pour l'industrie du sucre

DESCRIPTIONS:

AQUISOL A-SG sont des floculants polyacrylamide anionique haut poids moléculaire, spécifiquement conçu pour se conformer à la réglementation mondiale dans l'industrie de la fabrication du sucre, sans compromettre les performances.

AVANTAGES:

- Spécialement développé pour l'industrie du sucre
- Tous les produits sont fluides et de très haute efficacité
- Excellente dispersion et hydratation
- Excellente floculation et décantation grâce au haut poids moléculaire

PRINCIPALES APPLICATIONS :

La clarification des jus dans la phase de l'extraction du sucre est très importante. Enlever le maximum d'impuretés le plus tôt possible avant l'évaporation, est l'objectif principal de la clarification des jus. Dans la pratique moderne, le jus extrait des moulins de canne à sucre, ou le diffuseur de betterave à sucre, est clarifié en chauffant en complément de la chaux, de petites quantités de phosphate soluble et de polymère synthétique. Généralement, la chaux est ajoutée pour neutraliser la présence d'acides organique dans le jus et remonter le pH jusqu'à 7-7,5, après que la température est augmentée à 95-104°C. En général, des phosphates solubles sont ajoutés au jus pour apporter la concentration finale autour de 300 ppm. Des floculants polyacrylamide synthétiques sont alors utilisés pour produire la floculation des aliments solides en suspension dans le jus, dans le clarificateur les aliments solides décantent, laissant le jus clarifié continuer vers les filtres. Les polymères AQUISOL sont des polymères développés, pour l'utilisation comme floculants, avec des propriétés spécifiquement conçues pour l'utilisation dans la clarification de jus

- **Meilleure clarification des jus** : avec pour effet, moins des aliments solides suspendus transportés aux étapes de filtration et dans les évaporateurs

- **Meilleure décantation des solides et boue plus dense** : Cela peut réduire le temps rétention de jus à l'intérieur du clarificateur, réduisant ainsi la formation de couleur et empêchant la décomposition de saccharose. Cela combiné avec le tassement plus important de la boue floculée, signifie qu'un volume accru de jus de grande qualité est récupéré pour passer dans les filtres.

GAMME DE PRODUIT :

- AQUISOL A-27SG : charge anionique moyenne basse à moyen poids moléculaire
AQUISOL A-27SG-APM : charge anionique moyenne basse à haut poids moléculaire
AQUISOL A-30SG : charge anionique moyenne à haut poids moléculaire
AQUISOL A-30SG-APM : charge anionique moyenne à très haut poids moléculaire
AQUISOL A-35SG : charge anionique moyenne à haut poids moléculaire
AQUISOL A-37SG : charge anionique moyenne à très haut poids moléculaire
AQUISOL A-47SG : charge anionique moyenne haute à très haut poids moléculaire

APPLICATION :

La sélection pour la charge optimal pour le floculant AQUISOL A-SG dépendra de chaque installation et des conditions de fabrication. Le dosage spécifique du polymère AQUISOL A-SG dépendra de la qualité du jus, de la canne à sucre et des caractéristiques du sol où elles ont été cultivées. Cela peut, combiné avec le niveau de turbulence après l'ajout du polymère, influencer énormément la floculation et la clarification du jus.

Pour les standards un dosage de 1 à 3 ppm par rapport au poids produit une excellente clarification et décantation des éléments solides dans le jus. La gamme AQUISOL A-SG peut aussi être utilisé pour améliorer l'égouttage de la boue dans la filtration.



FICHE TECHNIQUE AQUISOL A-SG

Floculant anionique pour l'industrie du sucre

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES :

Aspect :	granulé de poudre blanche
Taille particules :	85 % < 1000 µm
Densité :	0,75 g/cm ³
Ph à 1% sol à 25 °C	6
Acrylamide résiduel	< 250 ppm

MISE EN ŒUVRE :

Concentrations des solutions :		Durée de stockage maxi
Solution mère :	0,25 à 0,5%	2 à 5 jours
Solution de travail :	0,025 à 0,1 %	48 heures

Nos services techniques restent à votre disposition pour vous conseiller et vous assister pendant la sélection du produit, sa mise en œuvre, son application au cours des différentes étapes.

CONDITIONNEMENT et STOCKAGE:

Le stockage des produits préparés pour des durées plus longues que celles préconisées peut entraîner une perte d'efficacité du produit.

Le stockage du produit poudre doit être fait dans un endroit sec et frais.

Des conditions prolongées de haute température et haute humidité devront être évitées.

AQUISOL A-SG est conditionné dans des sacs plastiques de 25 kg net sur des palettes bois ou dans des big bags.

INCOMPATIBILITE:

AQUISOL A-SG est non corrosif sous forme poudre et faiblement corrosif en solution. Nous recommandons d'éviter le contact direct avec des matériaux en aluminium ou galvanisés. L'utilisation d'acier inoxydable, de fibre de verre, de polyéthylène, de polypropylène ou de surfaces caoutchoutées est vivement conseillée.

MANIPULATION et SECURITE:

AQUISOL A-SG ne présente pas de danger particulier de toxicité dans son utilisation courante. Il est conseillé d'éviter les contacts avec la peau et les yeux. Il ne doit pas être avalé. Utiliser les protections individuelles adaptées, lunettes et gants

Il est conseillé de se reporter à la fiche de données sécurité avant toutes manipulations du produit.

Cette fiche complète la notice technique d'utilisation mais ne la remplace pas. Les renseignements qu'elle contient sont basés sur l'état de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Une liste de rappel des principaux textes législatifs et réglementaires et administratifs peut-être jointe, à titre indicatif, à cette fiche. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu.

Date : 1 sept 2008

N° ISFTP080142